

273

DB89

Développement durable de l'industrie des gaz
de schiste au Québec

6212-09-001

30 novembre 2010

**Rectifications de la Société d'énergie Talisman au sujet d'affirmations erronées contenues
dans les présentations des mémoires**

Mémoire DM135 – Association des étudiants de Polytechnique et Association des étudiants des cycles supérieurs de Polytechnique Inc.

Affirmation erronée : L'industrie utilise des canons à eau pour l'évaporation de l'eau de fracturation.

Talisman n'a pas utilisé de canons à eau au Québec pour l'évaporation de l'eau de fracturation et n'a pas connaissance que d'autres exploitants les utilisent non plus.

Mémoire DM19 – Luce Bérard

Affirmation erronée : Le bactéricide utilisé dans la fracturation tuerait les bonnes bactéries utilisées par les usines d'épuration.

Des échantillons d'eau de reflux, des analyses chimiques réalisées en laboratoire et des copies des fiches signalétiques de sécurité de produit sont tous fournis aux usines de traitement et au MDDEP avant l'obtention d'une approbation pour le traitement.

L'eau douce provenant des sources d'eau de surface renferme naturellement des bactéries. Par conséquent, un désinfectant ou un bactéricide doit être utilisé pour éviter que le puits ne s'encrasse lors du pompage dans le fond du puits. Il est consommé durant le processus et ne devrait pas poser un danger pour les « bonnes » bactéries utilisées par les usines d'épuration.

Nous souhaitons traiter l'eau sur place principalement pour pouvoir la réutiliser dans le cadre de nos activités de complétion ultérieures. Notre objectif est de recycler à 100 % nos eaux de reflux. Toutefois, le traitement des eaux de reflux dans une usine d'épuration de taille appropriée est possible. Le rejet des eaux dans un étang de stabilisation aéré pourrait être envisagé pour le rejet à court terme d'eaux de reflux dans certains cas.